# Cinta de nailon MIL-DTL-4088

## Referencia técnica y requisitos de compra

Identificador del documento: TMG-REF-4088-ES-20261117 | Versión: 2026-11-17

Versión 2026-11-17. Requisitos normativos y lista de compra; no es un informe de ensayo de lote.

Revisión técnica: MIL-DTL-4088L · 2021-04-01

Referencias en planos antiguos: MIL-W-4088

Registro oficial revisado: 2026-11-17. Abrir el registro DLA

Son requisitos normativos, no resultados de lotes TMG ni una lista de existencias. Confirme el artículo propuesto y sus evidencias antes del pedido.

| Clasificación y construcción | |
|---|---|
| Clase 1 | Telar de lanzadera; nailon 6,6. |
| Clase 1A | Telar sin lanzadera; nailon 6,6. |
| Clase 2 | Telar con o sin lanzadera; nailon 6 o 6,6. |

MIL-DTL-4088L · tabla IV · clase 1 · páginas 8-9

| Tipo | Anchura ± tolerancia (in) | Espesor (in) | Fuerza mínima de rotura (lbf) |
|---|---|---|---|
| VII | 1-23/32 ± 1/16 | 0.060-0.100 | 6,000 |
| VIII | 1-23/32 ± 1/16 | 0.040-0.070 | 4,000 |
| XIII | 1-23/32 ± 3/32 | 0.080-0.120 | 7,000 |
| XVII | 1 ± 1/16 | 0.045-0.070 | 2,500 |
| XVIII | 1 ± 1/16 | 0.100-0.160 | 6,000 |
| XXVI | 1-3/4 ± 1/16 | 0.150-0.180 | 15,000 |

Valores seleccionados; siguen siendo aplicables el documento completo, sus notas, inspecciones y requisitos de color.

La fuerza de rotura no es la carga de trabajo admisible. Confirme con el diseñador la idoneidad, las costuras y la aceptación. Una revisión posterior o una anchura similar no autorizan una sustitución.

# Requisitos del pedido y de ensayo

Confirme artículo, clasificación y dimensiones antes del pedido. Identificadores, disponibilidad, muestras y resultados de lote se confirman para la oferta y el pedido concretos.

## Ensayos, condiciones y aceptación

Acuerde métodos, acondicionamiento, muestreo, límites de aceptación y registros de lote según el documento contractual. Los valores de referencia son requisitos normativos, no resultados medidos por TMG ni un certificado de conformidad.

- Material, hilo, telar y bordes, anchura, espesor y tolerancias.

- Referencia de color, dibujo y acabado; límites NIR/IRR y acondicionamiento cuando corresponda.

- Métodos, muestreo, límites de aceptación y trazabilidad del lote al rollo.

- Cantidad, aprobación de muestra, MOQ, calendario, embalaje y longitud del rollo.

## Origen de fabricación

TMG fabrica en Dongguan, China. Las prestaciones técnicas y el origen son requisitos separados. La cinta fabricada en China no se ofrece como material de origen estadounidense conforme a Berry.

## Fuente oficial

MIL-DTL-4088L | 2021-04-01

https://quicksearch.dla.mil/qsDocDetails.aspx?ident_number=4934

## Contacto y revisión de especificación

TMG Webbing | Dongguan, China

henry@tmgwebbing.com | +86 133 0244 2695

https://tmgwebbing.com/es/mil-dtl-4088-webbing.html