Нейлоновая лента MIL-DTL-4088

Техническая справка и требования к заказу

Идентификатор документа: TMG-REF-4088-RU-20261117 | Версия: 2026-11-17

Версия 2026-11-17. Нормативные требования и перечень для заказа; не протокол испытания партии.

Техническая редакция: MIL-DTL-4088L · 2021-04-01

Обозначения в старых чертежах: MIL-W-4088

Официальная запись проверена: 2026-11-17. Открыть запись DLA

Это нормативные требования, а не измерения партий TMG или складской перечень. До заказа подтвердите предлагаемое изделие и документы.

Классификация и конструкция	
Класс 1	Челночный станок; нейлон 6,6.
Класс 1A	Бесчелночный станок; нейлон 6,6.
Класс 2	Челночный или бесчелночный станок; нейлон 6 или 6,6.

MIL-DTL-4088L · таблица IV · класс 1 · страницы 8-9

Тип	Ширина ± допуск (дюймы)	Толщина (дюймы)	Мин. разрывное усилие (lbf)
VII	1-23/32 ± 1/16	0.060-0.100	6,000
VIII	1-23/32 ± 1/16	0.040-0.070	4,000
XIII	1-23/32 ± 3/32	0.080-0.120	7,000
XVII	1 ± 1/16	0.045-0.070	2,500
XVIII	1 ± 1/16	0.100-0.160	6,000
XXVI	1-3/4 ± 1/16	0.150-0.180	15,000

Приведены отдельные значения; полный документ, примечания, контроль и требования к цвету также применяются.

Разрывное усилие не является допустимой рабочей нагрузкой. Согласуйте пригодность, швы и приёмку с разработчиком оборудования. Новая редакция или сходная ширина не разрешают замену.

Требования к заказу и испытаниям

До заказа подтвердите изделие, классификацию и размеры. Идентификаторы продукции, наличие, образцы и результаты партии уточняются для конкретных предложения и заказа.

Испытания, условия и приёмка

Согласуйте методы, кондиционирование, выборку, приёмочные пределы и записи партии по договорному документу. Справочные значения являются нормативными требованиями, а не измерениями TMG или сертификатом соответствия.

- Волокно и пряжа, станок и кромка, ширина, толщина и допуски.

- Эталон цвета, рисунок и отделка; пределы NIR/IRR и кондиционирование при необходимости.

- Методы, выборка, приёмочные пределы и прослеживаемость партии до рулона.

- Количество, утверждение образца, MOQ, сроки, упаковка и длина рулона.

Происхождение продукции

TMG производит в Дунгуане, Китай. Технические свойства и происхождение - разные требования. Китайская лента не предлагается как продукция американского происхождения, соответствующая Berry.

Официальный источник

MIL-DTL-4088L | 2021-04-01

https://quicksearch.dla.mil/qsDocDetails.aspx?ident_number=4934

Контакт и проверка требований

TMG Webbing | Dongguan, China

henry@tmgwebbing.com | +86 133 0244 2695

https://tmgwebbing.com/ru/mil-dtl-4088-webbing.html